УДК 621.315.2:621.785.8(083.75)

Группа Е46

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ДЛЯ КАБЕЛЕЙ

Технические условия

ОСТ4 Г0.881.000

Редакция 1—70

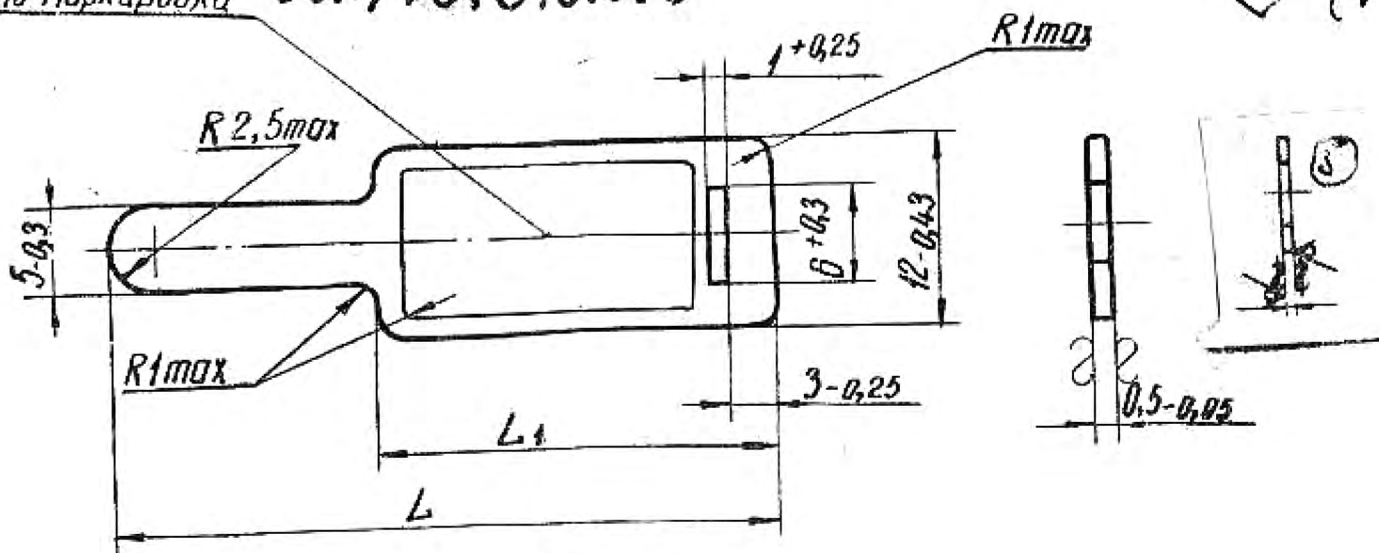
Директивным письмом организации от 29 июля 1970 г. № 6/5568/22—209Г срок введения установлен с 1 июля 1971 г.

Настоящий стандарт распространяется на металлические бирки, предназначенные для маркировки соединительных кабелей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бирки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Конструкция и размеры бирок для маркировки кабелей должны соответствовать черт. 1 и табл. 1, пример крепления — черт. 2. Допускается применение бирок по чертежам ЕС8.816.000-003, пример крепления бирок дан в ОСТ4 ГО.010.016



Черт. 1

Примечание. Допускается отрезка конца бирки. Отрезанный конец бирки должен быть покрыт лаком ~~СБ-1С или УР-231~~, ФЛ-582 или УР-231.

Издание официальное

„Проверен в 1981 году"

ПРИЛОЖЕНИЕ

к извещению I2 об изменении ОСТ 4Г 0.881.000,

редакция I-70

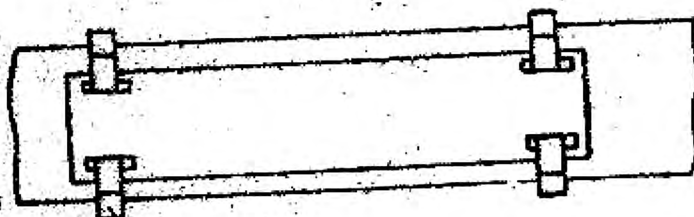
Лист I Листов 2

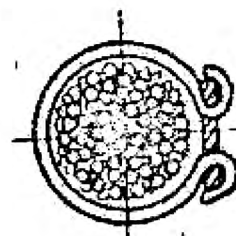
Вкладыш I

I.2. Конструкция и размеры бирок для маркировки кабелей должны соответствовать черт. I, Iа и табл. I, Iа, примеры крепления бирок - черт. 2, 3. Допускается применение бирок по чертежам КС 8.816.000-03, пример крепления бирок дан в ОСТ 4Г 0.010.016.

Вкладыш 2

Пример крепления бирок типа II





Лента АД1М-0,5×5,0

Черт. 3

Примечание. Взамен ленты АДIМ допускается применять алюминиевую ленту АОМ ГОСТ I3726-78.

Таблица 1

Вкладыш I

Размеры в *мм*

Обозначение		L		L_1		Диаметр кабеля		Масса 1000 шт., кг	
Алюминиевые	Стальные	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	не менее	не более	Алюминий	Стал
ЯД8.816.008—1 01	—	25	−0,52	13	−0,43	3,5	5	0,284	—
ЯД8.816.008—2 02	—	32	−0,62			5,0	6	0,331	—
ЯД8.816.008—3 03	—	36				6,0	8	0,358	—
ЯД8.816.008—4 04	ЯД8.816.009—1 01	42		25	−0,52	8,0	10	0,512	1,494
ЯД8.816.008—5 05	ЯД8.816.009—2 02	48				10,0	12	0,552	1,601
ЯД8.816.008—6 06	ЯД8.816.009—3 03	60	−0,74			12,0	16	0,633	1,837
ЯД8.816.008—7 07	ЯД8.816.009—4 04	75				16,0	20	0,730	2,132
ЯД8.816.008—8 08	ЯД8.816.009—5 05	85	−0,87			20,0	24	0,802	2,328
ЯД8.816.008—9 09	ЯД8.816.009—6 06	105				24,0	30	0,937	2,720
ЯД8.816.008—10	ЯД8.816.009—7 07	120				30,0	34	1,038	3,024
ЯД8.816.008—11	ЯД8.816.009—8 08	140	−1,00			34,0	40	1,173	3,407
ЯД8.816.008—12	ЯД8.816.009—9 09	160				40,0	46	1,308	3,758
ЯД8.816.008—13	ЯД8.816.009—10	180				46,0	52	1,443	4,192

Применяемость	
Алюминий	Сталь

(9)

Продолжение табл. 1

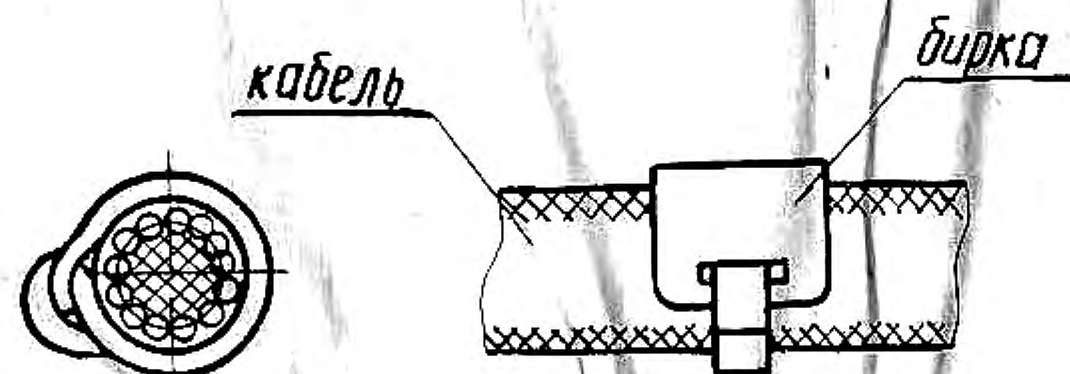
Обозначение		L		L_1		Диаметр кабеля		Масса 1000 шт., кг	
Алюминиевые	Стальные	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	не менее	не более	Алюминий	Сталь
—	ЯД8.816.010—1 01	42	−0,62	25	−0,52	8,0	10	0,512	1,494
—	ЯД8.816.010—2 02	48				10,0	12	0,552	1,601
—	ЯД8.816.010—3 03	60	−0,74			12,0	16	0,633	1,837
—	ЯД8.816.010—4 04	75				16,0	20	0,730	2,132
—	ЯД8.816.010—5 05	85	−0,87			20,0	24	0,802	2,328
—	ЯД8.816.010—6 06	105				24,0	30	0,937	2,720
—	ЯД8.816.010—7 07	120				30,0	34	1,038	3,024
—	ЯД8.816.010—8 08	140	−1,00			34,0	40	1,173	3,407
—	ЯД8.816.010—9 09	160				40,0	46	1,308	3,758
—	ЯД8.816.010—10	180				46,0	52	1,443	4,192

Применяемость	
Алюминий	Сталь

(5)

1.3. Бирки для маркировки должны изготавливаться из материала, указанного в табл. 2. Покрытие бирок должно соответствовать табл. 2 и требованиям ~~нормали Н0.014.001, ГОСТ 3002-70 и ГОСТ 16875-71.~~ ГОСТ 9.301-78, 86

Пример крепления



Черт. 2

Таблица 2

Обозначение	Материал		Обозначение покрытий	Условия эксплуатации по ОСТ 4Г 0.014.000
	Основной	Заменитель		
ЯД8.816.008	Лента АДI.М 0,5 ГОСТ 13726-78	Лист АДI.М 0,5 ГОСТ 21631-76	–	–
ЯД8.816.009	Лента I0-М-2-0,5 ГОСТ 503-81	–	Ц24хр.	5,6
ЯД8.816.010	Лента I0-М-2-0,5 ГОСТ 503-81	–	Кд24хр.	5–8

Примечание. Допускается изготовление бирок из ленты толщиной 0,3 мм.

с ~~ее~~ требованиями, ГОСТ 2930-62

1.5. Надписи на бирках наносить любым способом, обеспечивающим четкое обозначение.

Примечание. Текст надписи, выполненный клеймением или гравировкой, заполняется краской по ~~РТМ Юг0.054.022~~ ОСТ4 Г0.054.205 ред 2-81

1.6. Надписи следует располагать симметрично краям бирки от оси.

1.7. Условное обозначение бирки должно состоять из наименования, длины бирки и номера настоящего стандарта.

Примеры записи бирок в конструкторской документации:

а) бирка из алюминиевого сплава, длиной 42 мм, нормального исполнения

Обозначение	Наименование
ЯД8.816.008-~~4~~04	Бирка 42 ОСТ4 Г0.881.000

б) бирка стальная, длиной 60 мм, нормального исполнения

Обозначение	Наименование
ЯД8.816.009-~~8~~03	Бирка 60 ОСТ4 Г0.881.000

в) бирка стальная, длиной 85 мм, тропикоустойчивого исполнения

Обозначение	Наименование
ЯД8.816.010-~~5~~05	Бирка 85Т ОСТ4 Г0.881.000

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для проверки бирок на соответствие требованиям настоящего стандарта проводятся приемо-сдаточные испытания.

(12) Нов.

Таблица 2

Обозначение	Тип	Исполнение	Материал		Обозначение покрытий	Условия эксплуатации по ОСТ 107.9.3001-87
			Основной	Заменитель		
ЯД.8.816.008	I	–	Лента АДI.М0,5 ГОСТ 13726-78	Лист АДI.М0,5 ГОСТ 21631-76	Ан.Окс.нхр	I-6
АИСТ.754411.001-01	II	I				
АИСТ.754411.001-02	II	2				
ЯД 8.816.009	I	–	Лента I0-М-2-0,5 ГОСТ 503-81	–	Ц24.хр	5,6
АИСТ.754411.001-03	II	I				
АИСТ.754411.001-04	II	2				
ЯД 8.816.010	I	–		–	Кд24.хр	6-8
АИСТ.754411.001-05	II	I				
АИСТ.754411.001-06	II	2				

Примечание. Допускается изготовление бирок из стальной ленты толщиной 0,3 мм, алюминиевой ленты АОМ ГОСТ 13726-78.

ПРИЛОЖЕНИЕ

к извещению I2 об изменении ОСТ 4Г 0.881.000, редакция I-70

Лист 2

Вкладыш 3

I.8. Условное обозначение бирки типа II должно состоять из наименования, типа, исполнения и номера настоящего стандарта:

бирка из алюминиевого сплава, типа II, исполнения I, с покрытием Ан.Окс.нхр.

Обозначение	Наименование
АИСТ.754411.001-01	Бирка II-I ОСТ 4Г 0.881.000

то же, из стали, исполнения 2, с покрытием Ц24.хр.

Обозначение	Наименование
АИСТ.754411.001-04	Бирка II-2 ОСТ 4Г 0.881.000

то же, из стали, исполнения 2, с покрытием Кд24.хр.

Обозначение	Наименование
АИСТ.754411.001-06	Бирка II-2 ОСТ 4Г 0.881.000

2.2. Готовые бирки для маркировки кабелей должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

Приемо-сдаточные испытания проводятся по пп. 1.1—1.6.

Проверке по пп. 1.1—1.6 подвергается до 1% бирок от партии, но не менее 10 шт. каждого типоразмера.

Если хотя бы одна бирка не удовлетворяет какому-либо пункту стандарта, то по пункту несоответствия проводят повторные испытания удвоенного количества образцов, взятых из той же партии.

2.3. Если при повторных испытаниях окажется хотя бы одна бирка, не удовлетворяющая требованиям настоящего стандарта, то всю партию бракуют и производство изделий приостанавливают до выяснения и устранения причин брака.

2.4. Заказчик имеет право производить контрольную проверку качества бирок до 1% от предъявленной партии, но не менее 10 шт. каждого типоразмера.

2.5. В случае несоответствия требованиям при контрольной проверке производят повторные испытания удвоенного количества образцов по пункту браковки.

2.6. Если при повторном испытании окажется хотя бы одна бирка, не удовлетворяющая тому же требованию, то всю партию бракуют и возвращают предприятию-изготовителю.

2.7. Проверке по пп. 4.1—4.9 подвергают 1 ящик с упакованными бирками.

(10) 2.8 При введении на предприятиях государственной приемки требования пп. 2.2, 2.4, 4.3, 4.4, 4.6 и 5 должны соответствовать ГОСТ 26964-86

3.1. Все испытания проводят в нормальных климатических условиях: температуре окружающего воздуха 25±10°С, относительной влажности воздуха 65±15% и атмосферном давлении 750±30 мм рт. ст. (100±4) кПа). (10)

3.2. Проверку требований по пп. 1.1, 1.2, 1.4 производят внешним осмотром, сличением с чертежами и измерением размеров любым мерительным инструментом, обеспечивающим требуемую чертежами точность.

3.3. Проверку массы бирок производят взвешиванием на весах. Погрешность измерений не должна превышать ±10%.

(6) 3.4. Проверку качества антикоррозионных покрытий бирок по п. 1.3 производят по ~~нормали Н0.014.001,~~ [illegible]

3.5. Проверку материала производят по предъявляемой заводом-изготовителем документации (п. 1.3).

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ (5)

(5) **4.1. Перед упаковкой бирки должны быть покрыты индустриальным маслом марки И-20А по ГОСТ 20799-75.** (4)

4.2. Бирки одного типоразмера в количестве 100 шт. укладываются в полиэтиленовые пакеты, которые упаковываются в ящики из гофрированного картона по ~~ГОСТ 11366—65.~~ ГОСТ 22652-77 (6)

4.3. В ящик со стороны крышки должна быть вложена этикетка, содержащая следующие данные:

— товарный знак завода-изготовителя;
— условное обозначение бирок;
— количество пакетов и общее количество бирок в ящике;
— месяц и год упаковки.

Этикетка подписывается лицом, производившим упаковку, представителем ОТК и представителем заказчика.

4.4. В каждый пакет должна быть вложена этикетка с указанием:

— товарного знака завода-изготовителя;
— условного обозначения бирок;
— количества бирок в коробке;
— месяца и года изготовления;
— фамилии и номера упаковщика, клейма ОТК.

4.5. Ящики должны быть обтянуты стальной лентой по ГОСТ 3560—73. Масса ящика с упакованными в нем бирками не должна превышать 35 кг. (5)

4.6. Ящики с упакованными бирками опечатываются или пломбируются представителем ОТК изготовителя.

4.7. На ящики наносится через трафарет несмываемой краской надпись «Верх», а также указывается:

— номер и масса ящика;
— адрес отправителя и получателя.

4.8. Упаковка бирок должна обеспечивать их транспортирование любым видом транспорта на любые расстояния при условии защиты их от непосредственного попадания влаги и механических повреждений.

Для транспортирования бирок морским транспортом или в условиях тропического климата упаковка должна производиться по специальным требованиям. Эти требования упаковки оговариваются в договорах.

4.9. Соответствие упаковки требованиям данного раздела проверяют внешним осмотром и сбрасыванием упакованных ящиков с высоты 50 см вниз дном, крышкой, двумя боковыми стенками на твердую поверхность (цементный пол). Упаковка считается вы-

державшей испытания, если после этого она не будет разрушена. Качество упаковки проверяется один раз в начале производства, а также при изменении конструкции упаковочной тары и способа упаковки.

4.10. Бирки должны храниться в складских помещениях при температуре от 5 до 35°С, при относительной влажности воздуха не более 80%, при отсутствии в воздухе кислотных и других агрессивных примесей.

5. ГАРАНТИИ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых бирок требованиям настоящего стандарта.

Гарантийный срок хранения бирок устанавливается с момента приемки ОТК завода-изготовителя в условиях согласно требованиям п. 4.10 в упаковке не менее 12 лет.

СОДЕРЖАНИЕ

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА ОБОЗНАЧЕНИЙ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по ЕСКД	Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по ЕСКД
ЯД 8.816.008-01	АИСТ.754413.001-01	ЯД 8.816.010-10	АИСТ.754413.003-10
-02	-02		
-03	-03		
-04	-04		
-05	-05		
-06	-06		
-07	-07		
-08	-08		
-09	-09		
-10	-10		
-11	-11		
-12	-12		
-13	-13		
ЯД 8.816.009-01	АИСТ.754413.002-01		
-02	-02		
-03	-03		
-04	-04		
-05	-05		
-06	-06		
-07	-07		
-08	-08		
-09	-09		
-10	-10		
ЯД 8.816.010-01	АИСТ.754413.003-01		
-02	-02		
-03	-03		
-04	-04		
-05	-05		
-06	-06		
-07	-07		
-08	-08		
-09	-09		

(11) Нов.

УТВЕРЖДЕНО
4Г 7983-ЛУ

ИЗВЕЩЕНИЕ 4Г 7983 от 20 ноября 1984г.
об изменении ОСТ 4Г 0.881.000, редакция I-70,
"Бирки маркировочные для кабелей. Технические
условия"

Срок введения с I марта 1985г.

Изм.	Содержание изменения	Листов
8		I

Таблица 2

Материал		
Основной	Заменитель	
. . .	. . .	
Лента 2-0,5 ~~IO-М-НТ-2-0-0,5~~ ГОСТ 503-8I	-	
Лента 2-0,5 ~~IO-М-НТ-2-0-0,5~~ ГОСТ 503-8I	-	

Пункт I.5

Примечание.

. . . краской по ОСТ 4Г 0.054.205, ред.2-8I.

Причина изменения	Отработка документа (шифр 6)
Указания о внедрении	Задел использовать
Указания по внесению изменений	Изменения внести тушью
Приложения	-

Зи 3227. тир 1150

335

УТВЕРЖДЕНО
Листом утверждения
от 06.10.88

жз 2

ИЗВЕЩЕНИЕ II

об изменении ОСТ 4Г 0.881.000, редакция 1-70
"Бирки маркировочные для кабелей. Технические условия"

Дата введения 01.03.89

Изм.	Содержание изменения	Листов
		I
II	Ввести лист со с. 8а, изм. II	

П. I.7

ЯД8.816.010-05	Бирка 85Т ОСТ 4Г 0.881.000

Обозначения чертежей бирок по ЕСКД приведены в переводной таблице, помещенной в приложении.

СОДЕРЖАНИЕ

Причина изменения	Расширение области применения (шифр 04)
Указание о внедрении	На заделе не отражается
Указания по внесению изменений	Изменения внести тушью и введением нового листа
Приложения	Лист со с. 8а, изм. II

335

УТВЕРЖДЕНО
Листом утверждения
от 06.03.89

ИЗВЕЩЕНИЕ I2

об изменении ОСТ 4Г 0.881.000, редакция I–70
"Бирки маркировочные для кабелей. Технические условия"

Дата введения 0I.07.89

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		I	2
I2	Содержание пункта I.2 перечеркнуть и заменить вкладышем I		
	Черт. I Над чертежом I поместить надпись: "Тип I"		
	Ввести лист со стр. 3а		
	Черт. 2, наименование дополнить Пример крепления бирок типа I		
	Таблицу 2 перечеркнуть и заменить вкладышем 2		
	Ввести лист со стр. 4а		

П. I.7

I.7. Условное обозначение бирки типа I должно состоять из типа, наименования, длины бирки ...

...

а) бирка из алюминиевого сплава, типа I, длиной 42 мм ...

Наименование
Бирка I–42 ОСТ 4Г 0.881.000

ИЗВЕЩЕНИЕ I2 об изменении ОСТ 4Г 0.881.000, редакция I-70

Изм.	Содержание изменения	Лист
I2		2

П. I.7

б) бирка стальная, $\sqrt{}$ типа I, длиной 60 мм ...

Наименование
Бирка $\sqrt{}$ I 60 ОСТ 4Г 0.881.000

в) бирка стальная, $\sqrt{}$ типа I, длиной 85 мм ...

Наименование
Бирка $\sqrt{}$ I 85Т ОСТ 4Г 0.881.000

После п. I.7 поместить вкладыш 3

Причина изменения	Расширение области применения (шифр 04)
Указание о внедрении	Задел использовать
Указание по внесению изменений	Изменения внести тушью, вклейкой листов и вкладышей
Приложение	3 вкладыша на 2 листах, листы со стр. 3а, 4а